Nome	o mar	chio	del	fori	nitore
1401110	o mai	OI IIO	uu	1011	

Haier

Identificativo del modello	HD90-A3959	
Capacità nominale (kg)	9	
Tipo di asciugatrice	Heat Pump Inverter	
Classe di efficienza energetica	A+++	
Consumo annuo ponderato di energia in kWh/anno (1)	193	
Asciugabiancheria automatica		
Consumo energetico del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (kWh)	1,58	
Consumo energetico del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (kWh)	0,93	
Consumo energetico in modo spento (W)	0,51	
Consumo energetico in modo "stand-by" (lasciato acceso) (W)	0,72	
Durata del modo "stand-by" (lasciato acceso) (min)	40	
Durata ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (min)	170	
Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a pieno carico (min)	298	
Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a carico parziale (min)	182	
Classe di efficienza di condensazione su una scala da G (efficienza minima) ad A (efficienza massima)	В	
Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (%)		
Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (%)		
Efficienza di condensazione ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (%)	81	
Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)	66	
Incasso / libera installazione	Libera installazione	

¹⁾ Consumo di energia in kWh/anno, basato su 160 cicli di asciugatura del programma standard per tessuti di cotone a pieno carico e a carico parziale e consumo dei modi a basso consumo energetico. Il consumo effettivo per ciclo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio.

²⁾ Il "programma standard" per tessuti in cotone usato a pieno carico e a carico parziale è il programma di asciugatura standard cui si riferiscono l'etichetta e la scheda prodotto; tale programma è atto ad asciugare biancheria bagnata di cotone normale ed è il programma più efficiente in termini di consumo energetico per il cotone.