

## FAB30LWH5

Frigorifero, 50's Style , Doppia-Porta, Posa Libera, Posizione cerniera: Sinistra, Bianco, Frigorifero Ventilato, Freezer statico, A+++



### TIPOLOGIA

Tipo di raffreddamento: Frigorifero Ventilato, Freezer statico • Famiglia: Frigorifero • Codice EAN: 8017709297732 • Sbrinamento: Manuale • Installazione: Posa Libera • Categoria: Doppia-Porta • Posizione cerniera: Sinistra • Tipo di cerniera: Standard

### ESTETICA

Design: Bombato • Colore fianchi: Bianco • Materiale fianchi: Lamiera • Finitura: Lucido • Estetica: 50's Style • Colore profilo cassetti: Cromo • Colore profilo mensole: Cromo • Tipo Maniglia: Fissa • Colore profilo del ripiano in vetro: Cromo • Maniglia: Esterna • Colore: Bianco • Materiale Porta: Termoformata • Colore maniglia: Cromo

### ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia verduriera: Su guide scorrevoli • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Vano Life Plus-0° gradi: Sì • Numero ripiani regolabili: 2 • Numero cassetti frutta e verdura: 1 • Tipo illuminazione interna frigo: Led • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo

### CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero balconcini regolabili: 2 • Numero mensole porta-bottiglie: 1 • Numero mensole con coperchio trasparente: 1 • Mensole porta - oggetti con filo metallico: Sì • Mensole porta-bottiglie con filo metallico: Sì

### ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

Ventola: Sì • MultiFlow: Sì

## ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero ripiani: 1 • Tipologia ripiani: Filo

## ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Allarme porta aperta: Acustico e visivo • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Guarnizione Antibatterica: Sì • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Inverter

## PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA

Emissioni di rumore aereo: 37 dB(A) re 1pW • Scomparto alimenti freschi - Volume utile: 222 l • Categoria apparecchio di refrigerazione: 7 - Frigo-congelatore • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 30 h • Volume utile totale: 294 l • Consumo annuo di energia: 156 kWh/a • Classe climatica: SN, N, ST, T • Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile: 72 l • Classe di efficienza energetica del modello: A+++ • Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle: 4 • Volume lordo totale: 298 l • Capacità di congelamento: 4 Kg/24h

## PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 222 l • Classe di efficienza energetica: D • Consumo annuo di energia: 168 kWh/a • Volume totale netto: 222 l • Classe di emissione di rumore aereo: C • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 30 h

## COLLEGAMENTO ELETTRICO

Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50/60 Hz • Dati nominali di collegamento elettrico: 100 W • Lunghezza cavo di alimentazione: 135 cm

## OPTIONALS NON INCLUSI

## INFORMAZIONI LOGISTICHE

Profondità del prodotto con maniglia: 768 mm • Profondità distanziali: 20 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 926 mm • Peso netto (kg): 78.700 kg • Altezza: 1730 mm • Dimensioni del prodotto HxLxP: 1730x600x728 mm • Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1197 mm • Larghezza: 600 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 728 mm

