

WQ9 B1L

12NC: 859991544640

Codice EAN: 8003437231407

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe energetica A+
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Porta reversibile
- Rumorosità: 37 dB (A)
- Congelatore No Frost: niente ghiaccio e brina tra i cassetti
- Raffreddamento rapido
- Congelamento rapido
- Capacità congelamento: 10 kg/24h
- 6TH Sense FreshLock
- 6TH Sense FreezeLock
- FlexiFreeze (-7°C / -12°C / -18°C)
- Sistema di distribuzione Multiflow
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 20 h
- 3 zone di temperatura
- No Balconcini regolabili nel freezer
- 4 Balconcini regolabili
- 4 cassetti nel freezer
- 2 cassetti nel frigo
- Numero ripiani regolabili frigorifero: 2 in cristallo
- illuminazione interna a LED
- Display digitale
- Consumo annuo di energia: 485 kWh
- Finitura Inox

Frigorifero americano Whirlpool: colore inox - WQ9 B1L

Caratteristiche di questo frigorifero americano Whirlpool: tecnologia NoFrost, che previene in maniera efficace la formazione di ghiaccio all'interno del vano congelatore mediante la riduzione del livello di umidità.



6TH SENSE Fresh Lock

La freschezza dei cibi è conservata più a lungo, nel modo più naturale. Il sensore 6° SENSO alimentato dall'Inverter Compressor garantisce un controllo costante e preciso della temperatura, monitorando le variazioni e ripristinando rapidamente la temperatura corretta.



6TH SENSE Freeze Lock

Conserva la qualità e il colore dei cibi surgelati. La Tecnologia 6° SENSO minimizza le variazioni di temperatura, riducendo le bruciature da freezer.



FlexiFreeze

Lo spazioso comparto FlexiFreeze si adatta ai bisogni personali del consumatore, permettendo di selezionare la temperatura corretta per gli alimenti da conservare. Soft Freeze -7°C: Evita lo scongelamento di cibi surgelati che verranno consumati entro una settimana. Puoi mettere il cibo direttamente dal freezer sulla padella. Medium Freeze -12°C: Mantiene gelati e dessert pronti per essere serviti (1-2 mesi) Deep Freeze -18°C: Conserva più a lungo i valori nutrizionali dei cibi (massimo 12 mesi)



Capacità 560 - 600 litri

Tutto lo spazio che ti serve. Questo frigorifero americano è stato progettato per offrirti tutto lo spazio che serve per conservare i tuoi cibi e le tue bevande.



NoFrost

Tecnologia No Frost. La tecnologia No Frost, grazie alla circolazione di aria forzata in tutta la cavità, previene la formazione di brina regalando il piacere di non dover sbrinare il freezer.



Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica straordinaria che ti garantisce performance ideali e un eccellente risparmio energetico.



Zen Technology

Goditi la silenziosità della tua cucina con un livello di rumore di 37.5 dB grazie al motore Inverter Compressor.



Fast freezing

Congelamento rapido. Permette di abbassare velocemente la temperatura del freezer in modo da congelare i cibi o produrre ghiaccio in tempo di record.

WQ9 B1L

12NC: 859991544640

Codice EAN: 8003437231407

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Side by side
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	255
Corrente	1,5
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	180
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	-
Capacità netta totale apparecchio	591
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1874
Larghezza del prodotto	909
Profondità del prodotto	698
Peso netto	118

SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	-
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Ripiani per le bottiglie	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Digitale
Numero di zone temperatura	3
Apparecchiatura di umidificazione	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	485
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	384
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	207
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	10
Classe climatica	SN-N-ST-T
Rumorosità	37
Sistema No Frost	Congelatore

