

FAB50LBL

Estetica anni '50

EAN13: 8017709243418

Famiglia: Frigorifero

Estetica:: Anni 50

Categoria: Doppia-Porta

Installazione: Posa Libera

Posizione cerniera: Sinistra

Colore porta: Nero

Tipo di raffreddamento: No Frost Totale

Classe di efficienza energetica del modello: A++



TIPOLOGIA



- Categoria: Doppia-Porta
- Sbrinamento: Automatico
- Posizione cerniera: Sinistra

- Famiglia: Frigorifero
- Installazione: Posa Libera
- Tipo di raffreddamento: No Frost Totale
- Tipo di cerniera: Standard

ESTETICA

- Estetica:: Anni 50
- Colore porta: Nero
- Maniglia: Esterna
- Colore maniglia: Cromo
- Colore fianchi: Nero

- Design: Bombato
- Materiale Porta: Termoformata
- Tipo Maniglia: Fissa
- Materiale fianchi: Lamiera

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO



- Tipologia ripiani regolabili: Cristallo
- Ripiano copri - verduriera: Sì
- Vano Life Plus-0° gradi: Sì
- Tipo illuminazione interna frigo: Led

- Numero ripiani regolabili: 3
- Numero cassette frutta e verdura: 2
- Tipologia verduriera: Standard
- Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo
- Illuminazione interna frigo: Sì

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

- Numero balconcini regolabili: 3

- Numero mensole porta-bottiglie: 1

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO



- MultiFlow: Sì

- Accessori frigorifero: Scatola formaggi, Porta-burro, Porta-uova

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

- Numero ripiani: 1
- Numero scomparti con ribaltina: 1
- Tipo illuminazione freezer: Lampada a led

- Tipologia ripiani: Plastica
- Illuminazione interna cong: Sì

CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

- Numero mensole porta oggetti: 2

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE



- Zona congelamento rapido: Sì

- Ice maker: Manuale
- Ice / maker manuale: Sì

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE



- Tipo di compressore: Inverter

- Tipo di controllo della temperatura: Elettronico
- Numero di compressori: 1

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannello metallico sul retro frigo: PP+Al foil

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA



- Classe di efficienza energetica del modello: A++
- Scomparto alimenti freschi - Volume utile: 315 l
- Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile: 97 l
- Scomparto alimenti freschi - Volume lordo: 351 l
- Volume lordo totale: 467 l
- Capacità di congelamento: 5.5 Kg/24h

- Categoria apparecchio di refrigerazione: 7 - Frigo-congelatore
- Consumo annuo di energia: 300 kWh/a
- Scomparto Zero Gradi - Volume utile: 28 l
- Volume utile totale: 440 l
- Volume lordo scomparto alimenti congelati: 116 l
- Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle: 4
- Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 10 h
- Rumorosità: 44 dB(A) re 1pW

- Classe climatica: N, ST, T

COLLEGAMENTO ELETTRICO

- Dati nominali di collegamento elettrico: 197 W
- Tensione (V): 220-240 V
- Spina:: Schuko

- Corrente: 1.37 A
- Frequenza (Hz): 50/60 Hz
- Lunghezza cavo di alimentazione: 200 cm

INFORMAZIONI LOGISTICHE

- Larghezza del prodotto: 804 mm
- Altezza del prodotto: 1872 mm
- Profondità del prodotto con maniglia: 780 mm
- Dimensioni del prodotto HxLxP: 1872x804x810 mm

- Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 1550 mm
- Profondità del prodotto senza maniglia: 810 mm
- Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1430 mm
- Peso netto (kg): 127.000 kg

VERSIONI

- FAB50RBL: Nero Destra
- FAB50RSV: Silver Destra
- FAB50RWH: Bianco Destra
- FAB50LCRB: Panna Sinistra
- FAB50RCRB: Panna Destra
- FAB50LPG: Verde Pastello Sinistra
- FAB50LPB: Azzurro Sinistra

- FAB50LSV: Silver Sinistra
- FAB50LWH: Bianco Sinistra
- FAB50LCR: Panna Sinistra
- FAB50RCR: Panna Destra
- FAB50RRD: Rosso Destra
- FAB50RPG: Verde Pastello Destra
- FAB50RPB: Azzurro Destra



4 stelle



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Zona Life Plus 0°C: Nella zona Life Plus 0°C viene mantenuta una temperatura interna costante tra lo 0°C e +3°C che non altera le qualità organolettiche degli alimenti e permette di mantenerli freschi anche dopo diversi giorni. È ideale per conservare pesce, carne, latticini e alimenti facilmente deperibili.



Motore Inverter: Per lavatrici e asciugatrici: L'evoluzione delle lavatrici e asciugatrici Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter con pompa di calore che riduce significativamente il consumo di energia. Per lavastoviglie: Il Motore Inverter di ultima generazione garantisce maggior durata nel tempo, efficienza e riduzione dei consumi, nonché assoluta silenziosità.



Sistema di raffreddamento Multiflow: Il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.

