

**Refrigerazione intelligente che si adatta a te**

Il frigorifero AI CoolAssist serie 700 si adatta alle tue abitudini. Che si tratti di aggiungere prodotti o partire per le vacanze, il frigo mantiene un ambiente stabile per conservare il cibo al meglio.

Product Benefits & Features**AI CoolAssist®: il raffreddamento intelligente che si adatta alla tua routine**

AI CoolAssist® adatta intuitivamente le impostazioni del frigorifero alle tue abitudini, regolando la temperatura quando fai la spesa o quando parti per le vacanze. AI CoolAssist® apprende le tue abitudini per ottimizzare la temperatura e, con un uso minore, risparmia fino al 14% di energia*.

Allarme acustico dello sportello

L'allarme dello sportello permette di evitare sprechi di cibo e di energia avvisando l'utente se lo sportello dell'elettrodomestico viene lasciato aperto troppo a lungo.



*Testato su 1780 CB Multichill, 1780 CB Twintech NoFrost e 1225 Freezer NoFrost, confrontando modalità Auto Vacation vs. impostazioni di fabbrica predefinite con AI CoolAssist spento, con temperatura esterna di 25°C. Il risparmio energetico effettivo varia a seconda di temperature e modalità d'uso.

Il frigorifero che cambia le regole del gioco, unico grazie alla plastica riciclata

Siamo fieri di presentare un frigo unico nel suo genere, creato con rivestimenti composti per il 70% da plastica riciclata. La plastica dei frigoriferi che sono stati scartati viene utilizzata per crearne di nuovi, riducendo lo spreco attraverso la circolarità.

**Conservazione precisa degli alimenti con il comando elettronico interno**

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi alimenti con il comando elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano la temperatura e le impostazioni per evitare qualsiasi incertezza.

*I rivestimenti interni composti al 70% da plastica riciclata rappresentano il 13% della plastica contenuta in totale nel frigo

Eccellente illuminazione a LED del vano frigorifero

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete ed efficienti dal punto di vista energetico illuminano l'intero spazio con una luce potente, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

- Capacità totale: 209 litri
- Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i

- Classe climatica: SN-N-ST
- Classe energetica: E
- Frigorifero con prestazione cooler
- Sbrinamento automatico
- Funzione ShoppingMode (raffreddamento rapido)
- Colore: Bianco

Product Specification

Codice EAN	7333394160948	Controporta	1 mensola per bottiglie, 3 mensole trasparenti
Categoria	Frigorifero	Controlli	Controlli interni
Classe di efficienza energetica E20	E	Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	102	Peso lordo (kg)	40
Classe climatica E20	SN-N-ST	Peso netto (kg)	39
Volume dello scomparto alimenti freschi E20	209	Dimensioni HxLxP (mm)	1218x546x549
Volume totale del prodotto E20	209	Cool Assist	Sì
Silenziosità E20	33	Installazione	Installazione a traino
Cerniere	Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1295x590x600
Installazione	ad incasso		
Illuminazione	Luce a LED integrata sul pannello di controllo		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Ventilazione	-		
Funzione HolidayMode	-		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	-		
Numero ripiano Frigorifero	5 Intera larghezza		

