

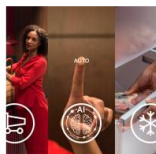


Il congelamento che si adatta a te: niente ghiaccio con la tecnologia No Frost

Il freezer No Frost AI CoolAssist si adatta intuitivamente al tuo stile di vita regolando il congelamento quando aggiungi alimenti. No Frost previene la formazione di ghiaccio, così non devi sbrinare.

Il freezer No Frost AI CoolAssist si adatta intuitivamente al tuo stile di vita regolando il congelamento quando aggiungi alimenti. No Frost previene la formazione di ghiaccio, così non devi sbrinare.

Product Benefits & Features



AI CoolAssist®: refrigerazione intuitiva che si adatta alle tue abitudini

AI CoolAssist® adatta intuitivamente le impostazioni del congelatore alle tue abitudini, regolando la temperatura quando fai la spesa o quando parti per le vacanze. AI CoolAssist® apprende le tue abitudini per ottimizzare la temperatura e, con un uso minore, risparmia fino al 14%.



Mantieni il tuo congelatore privo di ghiaccio con No Frost.

Con NoFrost non dovrai più sbrinare il congelatore. Mantiene il congelatore senza ghiaccio, garantendo sempre le massime prestazioni.

*Testato su 1780 CB Multichill, 1780 CB Twintech NoFrost e 1225 Freezer NoFrost, confrontando modalità Auto Vacation vs. impostazioni di fabbrica predefinite con AI CoolAssist spento, con temperatura esterna di 25°C. Il risparmio energetico effettivo varia a seconda di temperature e modalità d'uso.

Mantieni una consistenza perfetta con Extra Freeze

Il sistema Extra Freeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservarne meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le proprietà più salutari.

Allarme di apertura

L'allarme di apertura ti avvisa se hai lasciato aperta la porta del tuo elettrodomestico troppo a lungo, ricordandoti di chiuderla correttamente.

Innovazione di ultima generazione. Esclusivo congelatore con plastica riciclata

Una nuova era di raffreddamento è arrivata. Presentiamo il nostro congelatore con rivestimento interno realizzato con il 70% di plastica riciclata. La plastica dei frigoriferi dismessi viene utilizzata per produrne di nuovi, contribuendo a ridurre i rifiuti tramite flussi circolari.

- Super isolato
- Capacità netta 212 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 15 kg
- Allarme acustico alta temperatura/porta aperta
- Porta reversibile
- Classe di efficienza energetica E
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x546x549

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

Product Specification

Modello	TB7AA181ES
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	236
Volume scomparto congelatore E20	212
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	15
Classe climatica E20	SN-N-ST
Silenziosità E20	35
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	220-240
Profondità imballo (mm)	600
Altezza (mm)	1772
Larghezza (mm.)	546
Profondità (mm)	549
Peso netto (kg)	67
Peso lordo (kg)	69
Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590

