



Il Frigocongelatore TwinTech® Total No Frost intelligente che si adatta a te

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost AI CoolAssist® serie 700 si adatta alle tue abitudini, che si tratti di aggiungere prodotti o di partire per le vacanze. La tecnologia TwinTech® Total No Frost impedisce la formazione di brina e ghiaccio.

Frigorifero AI CoolAssist® regola il raffreddamento in base alle tue abitudini.

Product Benefits & Features



AI CoolAssist®: raffreddamento intelligente che si adatta alla tua routine

AI CoolAssist® adatta intuitivamente le impostazioni del frigorifero alle tue abitudini, regolando la temperatura quando fai la spesa o quando parti per le vacanze. AI CoolAssist® apprende le tue abitudini per ottimizzare la temperatura e, con un uso minore, risparmia fino al 14%.

*Testato su 1780 CB Multichill, 1780 CB Twintech NoFrost e 1225 Freezer NoFrost, confrontando modalità Auto Vacation vs. impostazioni di fabbrica predefinite con AI CoolAssist spento, con temperatura esterna di 25°C. Il risparmio energetico effettivo varia a seconda di temperature e modalità d'uso.



TwinTech® Total No Frost per alimenti succosi e idratati

TwinTech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si seccino.



Raffreddamento in ogni angolo per alimenti sempre perfetti

Le ventole distribuiscono l'aria fredda in ogni angolo. Cooling 360° impedisce che i tuoi ingredienti congelino contro la parete posteriore e li mantiene sempre freschi.*

*Il design e i materiali di Cooling 360° possono variare a seconda del mercato e possono includere metallo, vetro o plastica. Le specifiche del prodotto e dei materiali possono variare a seconda della regione. Si prega di informarsi presso il rivenditore locale per maggiori dettagli.



Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.



L'unico frigocongelatore in plastica riciclata*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 249 litri
- Classe climatica: SN-N-ST
- Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7333394131733	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, , 1 mensola trasparente, -, -, , None
Ventilazione	Multiflow	Cerniere	Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Installazione	Installazione a traino
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	173	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; No;-
Volume scomparto frigorifero E20	186	Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Volume scomparto congelatore E20	62	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Silenziosità (dB)	34	Peso Lordo/Netto (Kg)	68/66
Classe di silenziosità E20	B		
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sound On Fridge & Freezer, Sì		
Ripiani vano frigorifero	4 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	1 cassetto verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill		

