


Mantiene i cibi succosi e idratati

Il frigocongelatore Serie 600 TwinTech® Total No Frost protegge i sapori di tutti gli ingredienti. Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il doppio sistema di raffreddamento fa sì che l'umidità ideale venga preservata e si prevenga la disidratazione degli alimenti.

Product Benefits & Features

TwinTech® Total No Frost per alimenti succosi e idratati

TwinTech® Total No Frost è dotato di un avanzato sistema di raffreddamento doppio per il frigorifero e il congelatore. Questa tecnologia garantisce che il congelatore rimanga al riparo dal gelo e che l'umidità del frigorifero sia ottimale, evitando che gli alimenti si secchino.


L'unico frigocongelatore in plastica riciclata*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.


Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli


Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.


Personalizza lo spazio della porta del tuo frigorifero con CustomFlex®

CustomFlex® ti dà la libertà di personalizzare lo spazio del tuo frigorifero. L'interno della porta ha contenitori mobili di diverse dimensioni, così puoi adattare lo spazio alle tue esigenze. I contenitori sono anche removibili, così puoi toglierli dal frigorifero e avere

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 269 litri
- Classe climatica: SN-N-ST
- reversibili
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7333394082738		1 mensola piccola Customflex, 1 mensola media Customflex, 1 mensola per bottiglie, , 1 mensola media CustomFlex, 1 Customflex 1/3 Width Bin, 1 mensola media Customflex, None
Ventilazione	Multiflow	Controporta	
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost		
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	172	Cerniere	reversibili
Volume scomparto frigorifero E20	207	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto congelatore E20	62	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; Nessuno;-
Silenziosità E20	34	Dimensioni HxLxP (mm)	1884x546x549
Classe di silenziosità E20	B	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1950x590x600
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale	Peso Lordo/Netto (Kg)	72/70
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	-		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sound On Fridge & Freezer, Sì		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	5 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		
Cassetti verdura	1 cassetto verdura		
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill		

