

W55T1 612W

12NC: 859991699600

Codice EAN: 8003437060724

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	0,7
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	213
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	250
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1606
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	574
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	46.5

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	183
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	204
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	46
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	2,1
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ subtropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	37
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	No