

WQ9 U3L EF

12NC: 859991663570

Codice EAN: 8003437643408

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Side by side
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Corrente	1,5
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	180
Tipo di spina	Schuko
Numero di compartimenti	3
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	594
Numero di stelle	4
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento	1
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	1874
Larghezza del prodotto	909
Profondità del prodotto	698
Peso netto	118

SPECIFICHE TECNICHE

Segnalazione guasti / Malfunzionamenti	-
Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	No
Ripiani per le bottiglie	-
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	2
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Display temperatura del congelatore	Digitale
Numero di zone temperatura	3
Apparecchiatura di umidificazione	-

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	270
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	388
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	206
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	5,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ temperata/subtropicale/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	37
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	-