



Conservazione perfetta in ogni angolo. Gusto pieno a ogni boccone
Consistenza degli ingredienti conservata con Cooling 360°. La circolazione totale dell'aria sposta aria fredda ovunque grazie a efficienti prese d'aria. L'innovativo retro in acciaio inox ripristina velocemente la temperatura dopo ogni apertura. I tuoi alimenti conservano il loro delizioso sapore.

Product Benefits & Features

In ogni angolo. Refrigerazione completa. Con Cooling 360°

La funzione Cooling 360° genera circolazione avanzata dell'aria. Con questo sistema l'aria circola in ogni angolo. Il retro in acciaio inox raffredda più rapidamente dopo l'apertura dello sportello, con un design eccezionale. Protezione sicura di tutti gli ingredienti, di qualsiasi consistenza.

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 401 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
- Funzione COOLMATIC®: raffreddamento rapido
- Funzione HOLIDAY: modalità risparmio vacanze
- Funzione FROSTMATIC®: congelamento rapido
- Luce a LED



CustomFlex®: organizzazione perfetta della controporta del frigorifero

Con il sistema CustomFlex® organizzi la controporta del frigorifero come meglio preferisci. Grazie ad una serie esclusiva di ripiani, clip e contenitori di ogni forma e dimensione, posizionabili a piacimento, puoi creare centinaia di diverse combinazioni per sfruttare tutto lo spazio disponibile.

Cassetto ExtraChill: per tagli freschi e delicati.

Migliora la conservazione di salumi e formaggi con il cassetto ExtraChill, che permette di mantenere al suo interno temperature più basse rispetto al resto del frigorifero, così da mantenere la freschezza degli alimenti più a lungo.

Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e costi di assistenza.

Product Specification

Codice EAN	7332543995059
Ventilazione	Cooling 360°: Multiflow con pannello in acciaio inox
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	200
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	266
Somma del volume degli scomparti congelati E20	101
Silenziosità (dB)	37
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Tipologia di controlli	Controllo elettronico con pannello digitale
Funzione ShoppingMode (raffreddamento rapido)	Sì
Funzione HolidayMode	Sì
Funzione Fastfreeze (congelamento rapido)	Sì
Indicatore Fast Freeze	-
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Allarme acustico porta aperta (solo frigorifero)
Altre specifiche	Humidity Control, Indicatore di temperatura IT4

Vano frigorifero: ripiani	4 ripiani in vetro
Vano frigorifero: griglia portabottiglie	-
Vano frigorifero: cassetti verdura	1 cassetto verdura
Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraChill
Controporta	1 mensola per bottiglie, 5 mensole CustomFlex, 2 portauova
Incernieramento porta e reversibilità	Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
Installazione	---
Vano congelatore	3 cassetti
Dimensioni HxLxP (mm)	2010x595x650
Dimensioni imballo HxLxP (mm)	2066x664x728
Peso Lordo/Netto (Kg)	78/73

