

- LG Frigorifero Combinato
- Classe energetica E
- Display interno LED
- Smart ThinQ™

- Compressore Smart Inverter
- Garanzia 10 Anni
- Door Cooling™
- Linear Cooling™
- Total No frost
- Smart Diagnosis™



Door Cooling⁺
LINEAR Cooling™



CAPACITÀ	
Lorda Totale	374
Lorda Freezer	127
Lorda Frigorifero	247
Netta Totale	341
Netta Freezer	107
Netta Frigorifero	234
CARATTERISTICHE GENERALI	
Door Cooling™	Si
Linear Cooling™	Si
Multy Air Flow	Si
Centum System™	-
Wi-Fi	-
Compressore	Smart Inverter
Colore Finitura	Inox Premium
Tipo Display	Interno LED
Maniglie	Integrate Orizzontali
Sistema di raffreddamento	Total No Frost
Classe Energetica	E
Consumi Energetici (kWh/year)	253
Rumorosità (dB)	36 (C)
Mantenimento in caso di blackout (h)	9hr
Capacità Freezer (kg/24hr)	8
Classe Climatica	SN-T
Tipo Refrigerante	R600a
Sensori Digitali Temperatura	Si
Congelamento Rapido	Si
Sicurezza Bambini	Si
Allarme porte Aperte	Si
Funzione Vacanze	Si

Smart Diagnosis™	Si
Porte Reversibili	Si
Zero Clearance (Apertura Filo Muro)	Si
CARATTERISTICHE FRIGORIFERO	
Illuminazione	Soft LED
Ripiani vetro temperato	2
Ripiano Folding Shelf	-
Ripiano Estraibile	-
Wine Rack	-
Balconcini porta	Si
N. Cassetti	2
Cassetto Frutta e Verdura	Si
Cassetto Carne e Pesce	-
FRESH Balancer	-
FRESH Converter	-
CARATTERISTICHE FREEZER	
N. Cassetti	3
Cassetto Maxi Spazio	Si
DIMENSIONI (MM) & PESO (KG)	
Peso Netto/Imballo (Kg)	70/74
Altezza	1860
Profondità Con Porta e Maniglie	682
Profondità Senza Porta	615
Larghezza	595
Dimensioni Prodotto (L x A x P)	595x1860x682
Dimensioni Imballo (L x A x P)	634x1935x745
GARANZIA	
Totale	2 anni
Compressore Smart Inverter	10 anni